

User Information: structure and layout

Date information prepared:
2024-08-30 / Rev. 0



Manufacturer:
Ivoclar Vivadent AG
Bendererstrasse 2
9494 Schaan/Liechtenstein
www.ivoclar.com

ivoclar

1 About this document

This document will familiarize you with the structure and layout of user instructions. The document forms part of user instructions. Please read this document carefully.

1.1 Signs and symbols

The following signs and symbols are used in user instructions:

Symbol	Meaning
	Notes on application or additional information, e.g. for better understanding, for simplifying workflows or for further information
	Requirements that must be met before the subsequent actions can be performed
1, 2,	Steps that must be performed in the specified order
	Indication of the result of one or several steps, for success control

1.2 Safety notes

The aim of safety notes is to inform the operator about possible risks before using the product. Read and observe all safety notes and follow all measures.

Examples:

- Keep unauthorized persons, such as patients, children and animals, away from the product.
- Do not use damaged, non-functioning equipment or accessories; instead notify your authorized service partner.
- To ensure the stability of the PrograMill system, only operate the CNC milling machine with a crossbeam mounted on the Progra-Mill Base.

1.3 Warnings

The aim of warnings is to alert users to possible damages to property or personal injuries. Read and observe all warning notes and follow all measures marked with the warning symbol and warning word.

Depending on the severity and probability of the danger, the following warning levels are distinguished:

Warning symbol	Warning word	Danger level	Consequences of non-compliance
	DANGER	Immediate danger	Death, severe personal injury
	WARNING	Potential danger	Death, severe personal injury
	CAUTION	Potential danger	Minor personal injury
	NOTICE	Potential danger	Damage to property

Warning notes have the following structure:

WARNING WORD	
	Indication of the source of hazard, cause of hazard or type of risk.
	Consequences of not following the instructions.
	a) Action to avoid the hazard.

Example of a warning note:

WARNING

Risk of injury from PrograMill Base tipping over or falling down.

Crushing of extremities.
Damage to PrograMill Base.

a) Only use suitable means of transportation (e.g. fork lift trucks, capacity > 500 kg).
b) Secure the device with suitable transport straps to prevent falling (e.g. tension belts).
c) Avoid impact, jerky movements and vibration during transportation.
d) Stay well clear of suspended loads or raised parts.

1.4 Embedded warnings

Embedded warnings are placed before individual steps and warn operators of possible imminent dangers. Embedded warning notes start with the corresponding WARNING WORD! and are highlighted in bold.

Example:

NOTICE! Avoid direct exposure of the gingiva, mucous membrane or skin to the light emitted by the curing light.

1.5 Action sequence

The action sequence provides the operator with step-by-step instructions that must be performed. The action steps are presented in logical and chronological order and must be performed in the specified order.

An action sequence structured as follows:

Heading (action target)

WARNING WORD! Warning note, valid for the entire action target.

- ✓ Requirements that must be met before performing the actions.
 1. Action step
 2. Action step

WARNING WORD! Warning note, related to the next action step.

3. Action step
4. Action step
 - ⇒ Intermediate result
5. Action step
 - ⇒ Final result

Example of an action sequence:

Deleting the milling job

The detailed view of a milling job offers the possibility to delete a milling job from the list of the upcoming jobs. Running jobs cannot be deleted.

NOTICE! Milling jobs can be deleted from the main menu [Overview] or from the main menu [Job list] – via the detailed view of the disc / block holder (“Detailed view of the disc or block holder and the milling jobs assigned to it”, page 67). The procedure in the main menu [Job list] is described below.


- ✓ The milling job to be deleted is still pending.
 1. Tap on the specific milling job.
 - ⇒ A detailed view of the milling job is displayed.
 2. Tap on the symbol delete:
 3. Confirm safety query.
 - ⇒ The milling job is removed from the list of upcoming jobs.

1 Zu diesem Dokument

Dieses Dokument macht Sie mit dem Aufbau und der Struktur von Anwenderinformationen vertraut. Das Dokument ist Teil der Anwenderinformation. Lesen Sie dieses Dokument sorgfältig durch.

1.1 Symbole und Darstellungsmittel

Folgende Symbole und Darstellungsmittel werden in Anwenderinformationen verwendet:

Symbol	Bedeutung
	Hinweise zur Anwendung oder zusätzliche Information, z. B. zum besseren Verständnis, zur Erleichterung von Arbeitsabläufen oder zu weiterführenden Informationen.
✓	Voraussetzung, die Sie einhalten müssen, bevor die folgenden Handlungen ausgeführt werden können.
1, 2.	Handlungsschritte, die Sie in der angegebenen Reihenfolge ausführen müssen.
⇒	Resultatsangabe eines oder mehrerer Handlungsschritte zur Erfolgskontrolle.

1.2 Sicherheitshinweise

Ziel der Sicherheitshinweise ist es, Anwender vorab über grundsätzliche Risiken im Umgang mit dem Produkt zu informieren. Lesen und beachten Sie diese Sicherheitshinweise und befolgen Sie alle Massnahmen.


Beispiele:

- Unbefugte Personen wie Patienten und Kinder, als auch Tiere vom Produkt fernhalten.
- Beschädigtes, nicht funktionstüchtiges Produkt oder Zubehör nicht weiterverwenden, sondern autorisierten Servicepartner verständigen.
- Um die Stabilität des PrograMill Gesamtsystems zu gewährleisten, CNC-Fräsmaschine nur mit an PrograMill Base montierter Quertraverse betreiben.


1.3 Warnhinweise

Warnhinweise werden verwendet, um Anwender vor Sach- und Personenschäden zu warnen. Lesen und beachten Sie diese Warnhinweise und befolgen Sie alle Massnahmen, die mit dem Warnsymbol und Warnwort gekennzeichnet sind.

Je nach Schwere und Wahrscheinlichkeit der Gefahr, werden folgende Warnstufen unterschieden:

Warnsymbol	Warnwort	Gefahrenstufe	Folgen bei Nichtbeachtung
	GEFAHR	Unmittelbar drohende Gefahr	Tod, schwere Körperverletzung
	WARNUNG	Mögliche drohende Gefahr	Tod, schwere Körperverletzung
	VORSICHT	Mögliche drohende Gefahr	Leichte Körperverletzung
	HINWEIS	Mögliche drohende Gefahr	Sachschaden

Warnhinweise sind wie folgt aufgebaut:


! WARNWORT	
	Nennung der Gefahrenquelle, Gefahrenursache oder Gefahrenart. Folgen der Nichtbeachtung von Anweisungen. a) Handlung zur Gefahrenvermeidung.

Beispiel eines Warnhinweises:

! WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Umkippen oder Herunterfallen von PrograMill Base.

Quetschungen von Gliedmassen.
Schäden an PrograMill Base.



- a) Nur geeignete Transportmittel verwenden (z. B. Gabelhubwagen, Kapazität > 500 kg).
- b) PrograMill Base mit geeigneten Transportsicherungen vor Herunterfallen sichern (z. B. Spanngurte).
- c) Während des Transports Stöße, ruckartige Bewegungen und Vibrationen vermeiden.
- d) Nicht unter angehobenen, schwebenden Lasten aufhalten.

1.4 Eingebettete Warnhinweise

Eingebettete Warnhinweise stehen vor einzelnen Handlungsschritten und warnen Anwender präzise vor Gefahren. Eingebettete Warnhinweise werden mit jeweiligen **WARNWORT!** eingeleitet und fett hervorgehoben.

Beispiel:

HINWEIS! Vermeiden Sie eine direkte Belichtung der Gingiva bzw. Mundschleimhaut.

1.5 Handlungsanweisung

Die Handlungsanweisung gibt Schritt für Schritt konkrete Anweisungen, was der Anwender tun muss. Die Handlungsschritte sind in logischer und chronologischer Reihenfolge angeben und müssen auch in dieser Reihenfolge ausgeführt werden.

Handlungsanweisungen sind wie folgt aufgebaut:

Überschrift (Handlungsziel)

WARNWORT! Warnhinweis, der für das gesamte Handlungsziel gilt.

- ✓ Voraussetzung, die vor Beginn der Handlung erfüllt werden muss.
 1. Handlungsschritt
 2. Handlungsschritt

WARNWORT! Warnhinweis bezogen auf den nächsten Handlungsschritt

3. Handlungsschritt
4. Handlungsschritt
 - ⇒ Zwischenergebnis
5. Handlungsschritt
 - ⇒ Resultat

Beispiel einer Handlungsanweisung:

Fräsjob löschen

Die Detailsicht eines Fräsjobs bietet die Möglichkeit, einen Fräsjob aus der Liste der anstehenden Fräsjobs zu löschen. Laufende Fräsjobs können nicht mehr gelöscht werden.

HINWEIS! Fräsjobs können – ausgehend vom Hauptmenü [Übersicht] oder vom Hauptmenü [Job-Liste] – über die Detailsicht der Scheiben / Block-Halter gelöscht werden („Detailsicht Scheibe bzw. Block-Halter und zugehörige Fräsjobs“, Seite 68). Nachfolgend wird das Vorgehen über das Hauptmenü [Job-Liste] beschrieben.

- ✓ Der zu löschende Fräsjob ist noch ausstehend.
 1. Auf den gewünschten Fräsjob tippen.
 - ⇒ Die Detailsicht des Fräsjobs wird angezeigt.
 2. Auf das Papierkorb-Symbol zum Löschen tippen.
 3. Sicherheitsabfrage bestätigen.
- ⇒ Der Fräsjob wird aus der Liste der anstehenden Fräsjobs entfernt.